



# ИНСТИТУТ ФИЗИЧЕСКОЙ ХИМИИ И ЭЛЕКТРОХИМИИ РАН

---

## ПАССИВИРУЮЩИЕ СЛОИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛОВ ОТ КОРРОЗИИ СЕРИИ ИФХАН-39 ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТЫЕ, БЕЗМАСЛЯНЫЕ, ВОДНЫЕ СОТС ИФХАН

---

### ПАССИВИРУЮЩИЕ СЛОИ ИФХАН-39

*незаменимы при консервации, а также при длительном и межоперационном хранении изделий из черных и цветных металлов.*

Составы **ИФХАН-39** предназначены для защиты от атмосферной коррозии изделий из углеродистой стали с оксидными и фосфатными покрытиями, а так же изделий из черных и цветных металлов как при межоперационном и длительном хранении в цеховых или складских помещениях, так и при их транспортировке.

Составы типа **ИФХАН-39** предлагаются взамен ингибированных масел, которые широко применяются на предприятиях при длительной (от 1 года и более) консервации металлопродукции (прокатных листов, проволоки, ленты, инструментов и т.д.). Отличительной особенностью пассивирующих составов **ИФХАН-39** от ингибированных масел является то, что их применение наряду с надежной защитой металлоизделий от атмосферной коррозии не требует расконсервации деталей при дальнейшем использовании в различных техпроцессах, поскольку

изделия, запассивированные в составах **ИФХАН-39** имеют на поверхности защитную бесцветную пленку, невидимую невооруженным глазом.



Обработку изделий проводят в 5-20%-ном пассивирующем растворе типа **ИФХАН-39** при температуре 20-60° С в течение 5-20 мин. методом распыления, кистью или погружением в ванну с последующей естественной сушкой или сушкой теплым воздухом.

Для приготовления рабочего раствора концентрат необходимо разбавить в 5-10 раз, в зависимости от условий технологического процесса.

---

## СОТС ИФХАН

**СОТС типа ИФХАН** предназначены для лезвийной и абразивной обработки деталей из черных и цветных металлов.

СОТС типа ИФХАН не содержат в своем составе минерального масла, свободного хлора, специальных биоцидов и не требуют специальной утилизации при сливе в канализацию.

**СОТС ИФХАН** представляют собой 2-5%-ную стабильную эмульсию, светло-коричневого цвета, без запаха, с плотностью 1,011-1,015 г/см<sup>3</sup>; рН 8,0-8,6. СОТС сохраняют свою биостойкость в теплое время года в течение 6 месяцев без очистки и более 1,5 лет - с очисткой от загрязнений; корректировка СОТС - один раз в 14 суток. СОТС обеспечивают противокоррозионную защиту при межоперационном хранении в течение 30 суток без дополнительной консервации.



**Результаты испытаний СОТС, полученные на станках с ЧПУ мод. SIW-5 UB, на операциях шлифования роликовой дорожки колец подшипников.**

Испытуемая СОТС	Аквол-10М	Укринол-1	НГЛ-205	Syntilo R-4 фирмы Castrol	Xostakor V-4154 (Хехст, Германия)	ИФХАН-33
Концентрация рабочего раствора, %	3	3	5	3	5	2
Припуск, мм	0,51	0,56	0,57	0,48	0,46	0,47
Подача, мм/мин	0,74	0,51	0,35	1,24	1,04	1,02
Время цикла, с	61,50	68,47	82,07	36,84	39,10	35,21
Удельный съем, мм <sup>3</sup> /с	22,80	18,50	18,96	30,05	30,10	31,60
Производительность при 100%, шт/час	58,0	52,0	43,0	98,0	98,0	102,0
Щелочность рабочего раствора (рН)	8,6-9,2	9,0	8,6-9,2	8,6-9,0	8,9	8,0-8,6

Примечание: Все смазочно-охлаждающие средства, за исключением СОТС типа ИФХАН, подвержены бактериологическому поражению, если рН рабочего раствора ниже 8,6.

© Производится под контролем авторов

Контактная информация: 119991, Москва, Ленинский пр-т, 31, ИФХЭ РАН, д.х.н. Кузнецов Ю. И.

☎/факс: (495) 334-85-90, 334-95-55, 330-13-74

e-mail: kuznetsov@ipc.rssi.ru