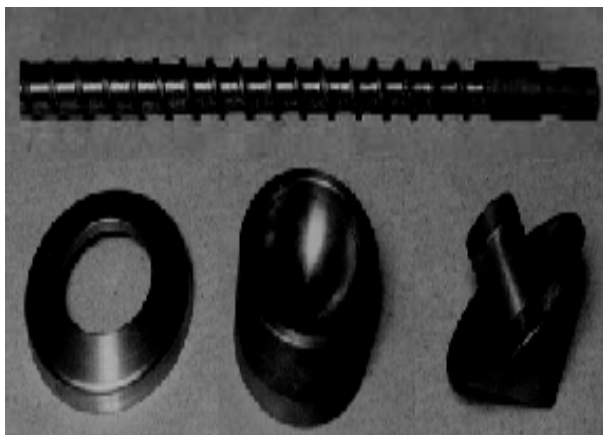




ИНСТИТУТ ФИЗИЧЕСКОЙ ХИМИИ И ЭЛЕКТРОХИМИИ РАН

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНОЕ НЕЙТРАЛЬНОЕ ОКСИДИРОВАНИЕ (ИФХАН-ОКС)



Нейтральное оксидирование в составе ИФХАН-ОКС предлагается для замены щелочного оксидирования (воронения) и дает возможность исключить промасливание покрытий.

ИФХАН-ОКС позволяет получать на поверхности углеродистых и низколегированных сталей стабильные оксидные (магнетитные) пленки, обладающие хорошими защитными свойствами.

Магнетитные пленки, модифицированные специальными ингибиторами коррозии, могут быть использованы для защиты стальных изделий и оборудования, эксплуатируемых в атмосферных условиях, а также систем охлаждения или водоснабжения.

Сравнение по основным технологическим параметрам щелочного воронения и ИФХАН-ОКС

Параметры	Щелочное воронение	ИФХАН-ОКС
Доля сухих компонентов в рабочем растворе, %	77-90	2,5-3,0
pH	>14,0	3,5-6,0
Температура, °C	135-170	80-98
Время оксидирования, мин	60	40
Внешний вид поверхности	Черное покрытие	Черное покрытие
Пористость по тесту КАСС, %	30	0

При дополнительной обработке в пассивирующем водном растворе ИФХАН-39 и -39А срок защиты изделий при отсутствии прямых атмосферных осадков составляет 1 год и более.

ИФХАН-ОКС поможет:

- ✓ избавиться от концентрированных щелочных растворов;
- ✓ сэкономить реактивы;
- ✓ снизить энергозатраты за счет понижения температуры технологического процесса.

Предлагаются следующие разновидности оксидирующих составов ИФХАН-ОКС:

- ✓ ИФХАНОКС-3. Оксидирует все углеродистые и низколегированные стали, а также чугуны. Температура процесса 96-98°C. Толщина покрытия, сформированного за 40 мин – 1.5...1.8 мкм.
- ✓ ИФХАНОКС-5. Толщина покрытия, сформированного за 40 мин – 2.0...2.5 мкм. Температура процесса 96-98°C.
- ✓ ИФХАНОКС-8. Толщина покрытия, сформированного за 40 мин – 2.5...2.9 мкм; за 20 мин – 1.2...1.5 мкм. Температура процесса 80-90°C. Бесшламовое оксидирование.

Все составы поставляются в виде водного концентрата.

Указания к применению

Технологическая линия оксидирования аналогична применяющейся при щелочном воронении: обезжиривание, декапирование, оксидирование, пассивационная обработка. Концентрат ИФХАНОКС вводится в ванну оксидирования и разбавляется дистиллированной водой в соотношении 1:10. По мере выработки (коррекция по виду оксидного покрытия) необходимо вводить новые порции концентрата или корректирующего раствора.

Меры безопасности

ИФХАНОКС не содержит токсичных и едких веществ, не требует специальных мер безопасности как в процессе оксидирования, так и при утилизации отходов.

© Производится под контролем авторов

Контактная информация: 119991, Москва, Ленинский пр-т, 31, ИФХЭ РАН, д.х.н. Кузнецов Ю. И.

☎/факс: (495) 334-85-90, 334-95-55, 330-13-74

e-mail: kuznetsov@ipc.rssi.ru